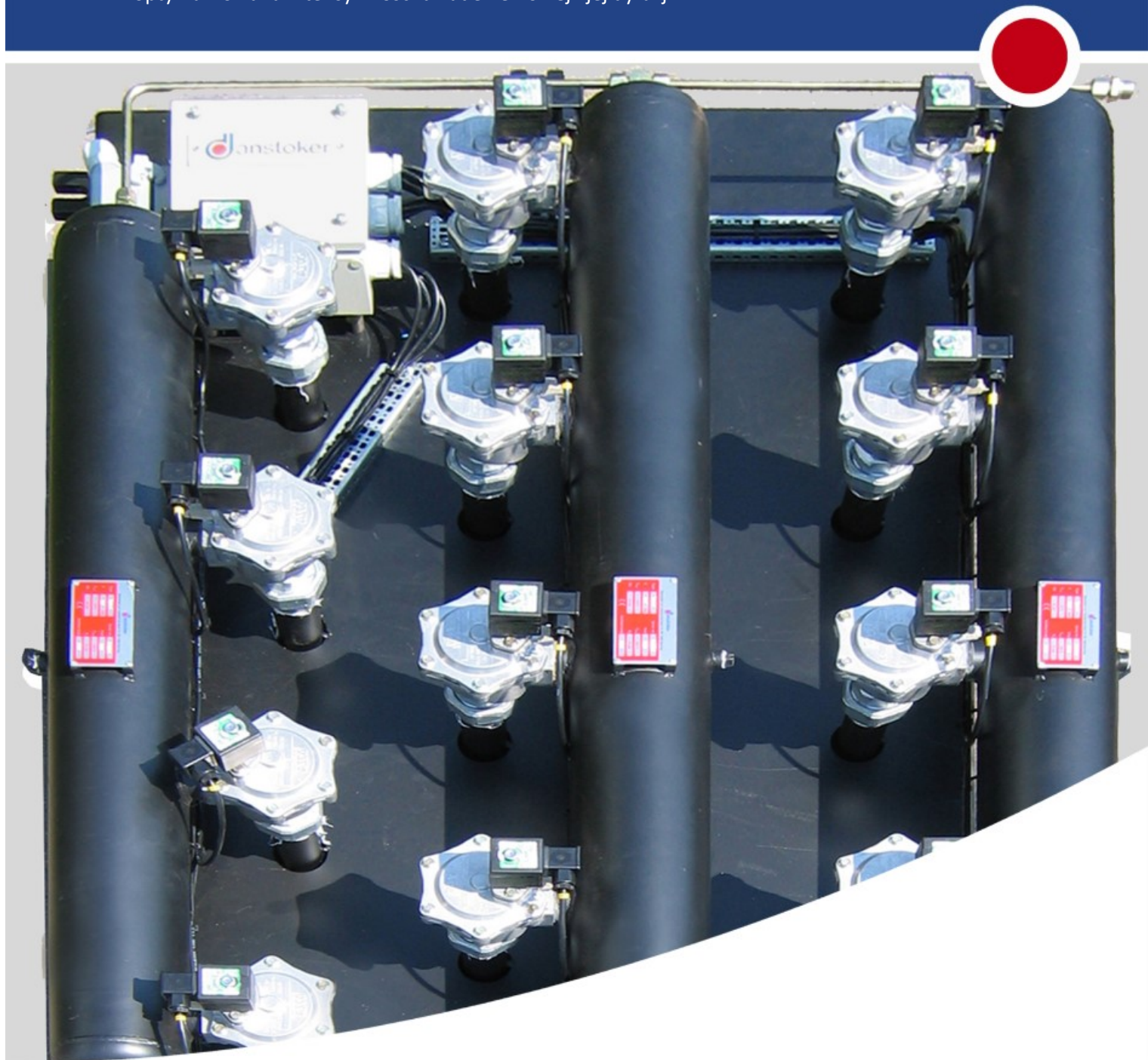


Czyszczenie płomieniówek

Automatyczny, pneumatyczny system czyszczenia osadów w płomieniówkach

Zoptymalizowana intensywność fali uderzeniowej i jej dyfuzji



Automatyczne, pneumatyczne oczyszczanie za pomocą fal sprężonego powietrza jest skuteczną metodą usuwania osadów w kotłach spalających większość rodzajów paliw.

Danstoker w oparciu o wieloletnie doświadczenie w tej dziedzinie opracował i udoskonalił system Danblast.

Precyzyjnie określona liczba specjalnych zaworów strumieniowych wysyła falę uderzeniową przez kocioł, minimalizując w ten sposób nagromadzenie się sadzy i innych osadów na powierzchniach grzewczych i w płomieniówkach.

Dzięki nieustannej pracy nad doskonaleniem systemu, Danstoker znacząco zwiększył natężenie fali uderzeniowej i jej dyfuzję.

Powtarzające się strzały sprężonego powietrza zapobiegają gromadzeniu się osadów i innych cząstek, które mogą pojawić się jedynie w stopniu minimalnym, co doprowadza do znacznej poprawy temperatury spalin, sprawności kotła i ciśnienia zwrotnego.

W procesie projektowania systemu Danblast firma Danstoker skupiła się również na minimalizacji spadku ciśnienia w zaworach strumieniowych na powierzchniach grzewczych, a także na zwiększeniu intensywności i dyfuzji fali uderzeniowej.

Położenie zaworów strumieniowych bezpośrednio na komorach powietrznych zmniejsza spadek ciśnienia, a czas wyrzutu może zostać skrócony do 50 ms bez uszczerbku dla skuteczności czyszczenia.

Ta funkcja pozwala zminimalizować zapotrzebowanie na sprężone powietrze, a przez to znacznie obniżyć koszty eksploatacji.



danblast

Automatyczne, pneumatyczne czyszczenie wyeliminuje niedogodności związane z koniecznością ręcznego lub półautomatycznego czyszczenia, płukania lub czyszczenia parą. Metody te związane są z ryzykiem wyrzucania drobin osadów do środowiska lub powodowania korozji na powierzchniach grzewczych.



Program PLC w panelu sterowania został zaprojektowany z myślą o łatwej obsłudze i zminimalizowaniu kosztów operacyjnych. System można regulować interwały robocze i pauzowania każdego pojedynczego zaworu strumieniowego.

Funkcja ta umożliwia doskonałe czyszczenie i dopasowanie do konstrukcji kotła oraz ewentualną regulację odstępów czasu postoju w częściach kotła.

W związku z tym liczba wyrzutów i pauzowań może być zoptymalizowana w oparciu o doświadczenie zgromadzone przez personel operacyjny.

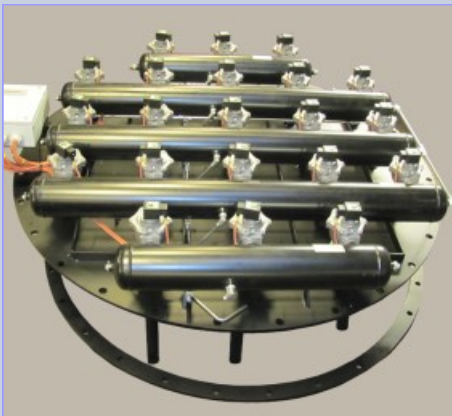
Proces jest monitorowany i wyposażony w funkcję alarmu oraz funkcję rozwiązywania problemów.

Wszystkie nowe kotły Danstoker mogą być wyposażone w system Danblast.

Prostota systemu sprawia, że doskonale nadaje się do retro-montażu w większości istniejących już typów i marek kotłów. Danstoker z przyjemnością przygotowuje ofertę na tę usługę.

Montaż i retro-montaż są szybkie i łatwe. Wszystkie wewnętrzne połączenia dla sprężonego powietrza są fabrycznie zamontowane, wewnętrzne połączenia elektryczne są wstępnie okablowane i połączono do szkrzynki przyłączeniowej za pomocą kabli i multiwtyczek odpornych na temperaturę.

System Danblast jest dostarczany z ciągiem powietrznym wraz z niezbędnymi komponentami operacyjnymi, bezpieczeństwa i monitorowania ciśnienia.



Prostota systemu sprawia, że doskonale nadaje się do retro-montażu w większości istniejących już typów i marek kotłów.

Danstoker z przyjemnością przygotowuje ofertę na tę usługę.



Projektowanie i produkcja wysokowydajnych kotłów olejowych i gazowych dla sektora energetycznego sprawiły, że Danstoker jest obecnie jednym z wiodących europejskich producentów, oferującym szeroki asortyment kotłów z płaszczem wodnym i wodno-rurowych o mocy od 800 do 50 000 kW lub wydajności 0,2 do 68 ton / h pary wodnej, do 43 bar-g i temperaturze przegrzania do 450°C.

Danstoker produkuje również kotły nietypowe z częścią radiacyjną zbudowaną jak kocioł wodno-rurowy i częścią konwekcyjną zbudowaną jak kocioł płomienicowo-płomieniówkowy.

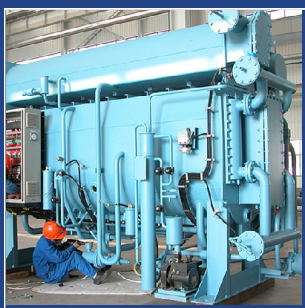


W ciągu ostatnich dziesięcioleci Danstoker dostarczył już ponad 2500 kotłów odzysknicowych na całym świecie.

Zamontowane kotły doskonale współpracują w instalacjach kogeneracyjnych wyposażonych w silniki gazowe lub wysokoprężne.

Danstoker specjalizuje się również w projektowaniu i opracowywaniu kotłów i ekonomizerów do odzysku ciepła z gorących spalin pochodzących z procesów chemicznych i przemysłowych.

Ciepło odpadowe odzyskuje się w kotłach jedno-, dwu- lub trójciągowych, wyposażonych w ekonomizery lub zintegrowane przegrzewacze w kotłach parowych. Moc znamionowa do 35 MW, wydajność do 55 ton / h pary. Ciśnienie projektowe do 28 bar-g.



Konstrukcja absorpcyjnych pomp ciepła i agregatów absorpcyjnych firmy Danstoker opiera się na potrzebie optymalizacji zużycia energii. Dodatkowe chłodzenie gazów spalinowych umożliwia przeniesienie ciepła z procesu skraplania i dalszą poprawę wydajności systemu.

W przeciwieństwie do sprężarkowej pompy ciepła, absorpcyjna pompa ciepła jest zasilana wysokotemperaturowym źródłem energii cieplnej zamiast źródłem energii elektrycznej.

Absorpcyjne pompy oferujemy w zakresie wydajności chłodzenia od 150 kW do 5 000 kW.



Pracownicy w dziale Serwisu firmy Danstoker posiadają wieloletnie doświadczenie w różnorodnych pracach związanych z obsługą kotłowni. Zdobyta wiedza umożliwia im szybki i sprawny serwis kotłów Danstoker, a także kotłów innych producentów.

Kontakt: serwis@danstoker.pl



Danstoker Poland Sp. z o.o.

ul. Kolejowa 20, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski
Tel.: +48 41 246 00 41, oferta@danstoker.pl

www.danstoker.com