Abgaskessel und Abhitzekessel (WHRB)

Niederdruck-, Hochdruck-Heißwasserkessel und Dampfkessel für Abgase und Abhitze

Kundenspezifische Kanalrauchrohr-Kessel bis 35 MW, 55 t/h und 28 barü



danstoker
A Thermax Group Company

www.danstoker.com

Danstoker hat weltweit fast 2500 Abgaskessel geliefert und besitzt daher im Bereich Kraft-Wärme-Kopplung umfassende Erfahrungen.

Die kundenspezifischen Kessel werden Gas - oder Dieselkraftmaschinen in folgenden Bereichen nachgeschaltet:

- ♦ Niederdruck Heißwasser
- ♦ Hochdruck Heißwasser
- ♦ Dampf

- ◊ Abgasvolumen bis 46 kg/Sek. entsprechend einer Leistung bis zu 15.000 kW / 15 t/h Dampf.
- ◊ Spezialkessel bis 35 MW / 55 t/h Dampf, zulässiger Betriebsüberdruck: 32 barü.

Danstokers Fachkenntnisse bilden die Grundlage für kundenspezifische Abhitzekessel mit Kapazitäten bis 35 MW / 55 t/h Dampf.
Zulässiger Betriebsüberdruck:
bis 32 bar-ü.

Außerdem liefert der Danstoker Konzern Wasserrohr-Abhitzekessel bis 100 MW / 150 t/h Dampf und 86 barü Betriebsdruck.









Danstoker Abgaskessel für Kraft-Wärme-Kopplungen sind als 1- oder 2-Zug-Kessel, evtl. mit integriertem Economiser und Überhitzer, lieferbar.

Die Abhitzekessel werden oft als kombinierte Hoch- und Niedertemperatureinheiten geliefert.

Dank der günstigen Glattrohrkonstruktion verlängern sich die Reinigungsintervalle.

Der direkt gefeuerte Spezialkessel ”Kombi” verfügt über eine integrierte Abgassektion für die Nutzung von z.B. den heißen Abgasen eines Gasmotors.

Spezialkessel und Economiser für die thermische Oxidation, biochemische Abfallverbrennung etc., deren Abgashitze in 1-, 2- oder 3-Zugkesseln genutzt wird. Als Zubehör sind Niedertemperatur-Economiser oder Überhitzer für die Dampfkessel lieferbar.

Vertikale oder horizontale Konvektionskessel für die Rückgewinnung von Abwärme aus Biomasse Verbrennungsöfen oder Vergasungsprozessen.

Die entsprechenden System- und Zubehörlieferungen (z.B. Abblassysteme, automatische Bypass-Schieber für Rauchgas, PI-Pläne etc.) werden individuell auf die Wünsche des Kunden zugeschnitten.

Die Kessel werden typisch mit der automatischen Danstoker Druckluft-Rußreinigungsanlage Danblast ausgerüstet.

”Danstoker entwickelt kundenspezifische Abgaskessel und Abhitzekessel.



Danstoker hat sich auf horizontale und vertikale Kessel für Biobrenn-stoffe spezialisiert, besonders Kanalrauchrohrkessel ggf. in Kombination mit Wasserrohrsektionen. Kapazitäten von 200 kW bis 50.000 kW oder 68 t/h Dampf, und Betriebsdruck bis zu 43 barü.
Typische Brennstoffarten:
Holzhackschnitzel und -Pellets, Rinde, Sägemehl, Obststeine, Stroh, Agrarfaser sowie herkömmliche Festbrennstoffe.
Jeder Kessel wird in enger Zusammenarbeit mit Lieferanten von Ausrüstung für die Verbrennung dem spezifischen Brennstofftyp angepasst.



Die Entwicklung und Herstellung von hocheffizienten Öl- und Gas-kesseln für den Energiesektor haben Danstoker eine Position unter den führenden, europäischen Kesselherstellern verschafft. Die Leistungen reichen von 800 bis 50.000 kW sowie Dampfleistungen von 0,2 bis 68t/h Dampf. Zulässiger Betriebsüberdruck bis zu 43 barü und bis 450˚C Überhitzung.

Spezialkessel, ggf. mit Wasserrohrsektionen.



Danstokers Absorptionswärmepumpen basieren auf dem Bedarf an Energieoptimierung.
Eine zusätzliche Kühlung der Rauchgase ermöglicht die Nutzung der Verflüssigungswärme im Wasserdampf und erhöht den Wirkungsgrad des Systems.
Eine Absorptionswärmepumpe wird - im Gegensatz zur Elektro-Kompressorwärmepumpe - von Dampf/Heißwasser, Rauchgas oder Erd-/Biogas betrieben.

Die Kapazität, d. h. der Kühleffekt des Verdampfers, beträgt ab 150 bis 5.000 kW.



Die Danstoker Kundendienstabteilung besitzt langjährige Erfahrungen im Bereich energietechnischer Anlagen. Deshalb sind diese Mitarbeiter imstande, einen schnellen und qualifizierten Kundendienst in Bezug auf die Danstoker Kessel und auch Kessel anderer Fabrikate zu gewährleisten.
Da wir oft im Voraus mit den Anlagen bestens vertraut sind, können wir schnell die erforderlichen Justierungen und/oder Reparaturen durchführen.

Kontakt: service@danstoker.com