

Festbrennstoff-Kessel

Niederdruck-, Hochdruck-Heißwasserkessel und Dampfkessel für Bio- und Festbrennstoffe

Kanalrauchrohr-, Panelwand- und Wasserrohr-Kessel bis 50 MW, 68 t/h und 43 barü



Danstokers Fokus liegt auf Umwelt und optimaler Nutzung knapper Ressourcen.

Aufgrund von Erfahrungen aus 75 Jahren hat sich Danstoker zu einem führenden Anbieter auf dem Weltmarkt von Biobrennstoffkesseln entwickelt :

- Niederdruck-Heißwasser
- Hochdruck-Heißwasser
- Dampf

Kapazitäten von 200 kW bis 50.000 kW bzw. 68 t/h Dampf.

Es handelt sich hier um Kanalrauchrohr-kessel ggf. in Kombination mit Panelwand- oder Wasserrohrsektionen für einen Betriebsdruck bis 43 barü.

Typische Brennstoffarten:

- Holzschnitzel,-abfälle, Rinde, Sägemehl
- Holzpellets, Obststeine
- Stroh, Agrarfaser etc.
- Herkömmliche Festbrennstoffe

Jeder Kessel wird an die jeweils zu verwendende Brennstoffart angepasst.





Die besten Ergebnisse werden in enger Zusammenarbeit zwischen Danstoker und den führenden Lieferanten der Welt von Verbrennungsausrüstung und Brennstoffhandhabung erzielt.

Die Kessel werden auf den spezifischen Wärme- oder Prozesswärmebedarf für eine optimale Nutzung der verfügbaren Ressourcen zugeschnitten.

Umfasste Kesseltypen:

Direkt gefeuerte Biomassen-Kanal-Rauchrohr-kessel mit geschlossener Brennkammer oder Panelwand- und Wasserrohrkombinationen.

Direkt gefeuerte Kessel mit offenem Boden, Panelwand-/Wasserrohrstrahlungsteil und Rauchrohr-Konvektionsteil. Die Kessel stehen auf einem Verbrennungsrost und sind evtl. mit wassergekühlten Kesselböden ausgestattet.

Die Kessel können optional mit in der Regel vertikalem Konvektionsteil evtl. mit Bypass für die Erhaltung einer konstanten Abgastemperatur kombiniert werden.

Indirekt gefeuerte Kessel für die Rückgewinnung von Abwärme aus Verbrennungsöfen oder Vergasungsöfen.

Horizontale oder vertikale 3-Zug- oder Mehrzugkonvektionskessel für das Ausnutzen der Verbrennungsöfenabwärme.

Die Kessel werden typisch mit der automatischen Danstoker Druckluft-Rußreinigungsanlage Danblast ausgerüstet.



Danstoker hat Fokus auf Umwelt und Ressourcenknappheit



Die Entwicklung und Herstellung von hocheffizienten Öl- und Gas-kesseln für den Energiesektor haben Danstoker eine Position unter den führenden, europäischen Kesselherstellern verschafft. Die Leistungen reichen von 800 bis 50.000 kW sowie Dampfleistungen von 0,2 bis 68 t/h Dampf. Zulässiger Betriebsüberdruck bis zu 43 barü und bis 450°C Überhitzung.

Spezialkessel, ggf. mit Wasserrohrsektionen, Leistungen bis 50 MW oder 68 t/h Dampf. Bis zu 43barü und 500°C Überhitzung.



Danstoker hat weltweit mehr als 2500 Abgaskessel geliefert. Die Kessel werden Gas - oder Dieselmotoren nachgeschaltet.

Spezielle Abgaskessel und Economiser für den Rückgewinn von Abgashitze aus chemischen und industriellen Verfahren, sowie thermische Oxidation, biochemische Abfallverbrennung etc., deren Abgashitze in 1-, 2- oder 3-Zug-Kesseln genutzt wird. Lieferbar mit nach-gestelltem Economiser oder mit integriertem Überhitzer.

Leistungen bis 35 MW, 55 t/h Dampf. Betriebsüberdruck bis 28 barü.



Danstokers Absorptionswärmepumpen und Kühler basieren auf dem Bedarf an Energieoptimierung.

Eine zusätzliche Kühlung der Rauchgase ermöglicht die Nutzung der Verflüssigungswärme im Wasserdampf und erhöht den Wirkungsgrad des Systems.

Eine Absorptionswärmepumpe wird - im Gegensatz zur Elektro-Kompressorwärmepumpe - von Dampf/Heißwasser, Rauchgas oder Erd-/Biogas betrieben.

Die Kapazität, d. h. der Kühleffekt des Verdampfers, beträgt ab 150 bis 5000 kW.



Die Danstoker Kundendienstabteilung besitzt langjährige Erfahrungen im Bereich energietechnischer Anlagen. Deshalb sind diese Mitarbeiter imstande, einen schnellen und qualifizierten Kundendienst in Bezug auf die Danstoker Kessel und auch Kessel anderer Fabrikate zu gewährleisten.

Da wir oft im Voraus mit den Anlagen bestens vertraut sind, können wir schnell die erforderlichen Justierungen und/oder Reparaturen durchführen.

Kontakt: service@danstoker.com